Dane aktualne na dzień: 18-11-2026 02:17

Link do produktu: https://www.emtix.pl/zacisk-lancuchowy-podwojny-stal-nierdzewna-p-929.html

Centrownik Dwułańcuchowy Inox 203- mm

Dostępność	**Na zamówienie**
Kod producenta	**12191**

Opis produktu

Zacisk łańcuchowy podwójny ze stali nierdzewnej

to rozwiązanie odporne na korozję o zwiększonej sile docisku do centrowania i ustawiania rur ze stali nierdzewnej przed spawaniem. Wszystkie elementy — ogniwa łańcucha, jack-bary i urządzenia zaciskowe — są wykonane w całości ze stali nierdzewnej, co eliminuje ryzyko przeniesienia cząstek stali węglowej. Dzięki temu narzędzie jest preferowane w przemyśle spożywczym, farmaceutycznym, chemicznym oraz wszędzie tam, gdzie nie dopuszcza się narzędzi ocynkowanych lub ze stali węglowej.

Konstrukcja z podwójnym łańcuchem zapewnia wyraźnie większą siłę trzymania niż wersja pojedyncza, co czyni ją szczególnie przydatną przy większych średnicach, grubszych ściankach lub bardziej wymagających dopasowaniach. Jeden modułowy zacisk obsługuje szeroki zakres średnic. Łańcuch można w kilka sekund skrócić lub wydłużyć przez dodanie lub usunięcie ogniw i jack-barów, co pozwala na dostosowanie go do połączeń rura-rura, rura-kolano, rura-trójnik i rura-kołnierz. Ponieważ zacisk obejmuje cały obwód, całą spoinę można wyspawać bez zdejmowania lub przesuwania narzędzia.

Najważniejsze zalety:

- Konstrukcja w 100% ze stali nierdzewnej — całkowicie odporna na korozję i przeznaczona wyłącznie do rur ze stali nierdzewnej
- Podwójny łańcuch zapewniający zwiększoną siłę docisku — idealny przy większych lub cięższych złączach
- Zero ryzyka zanieczyszczenia — brak przenoszenia cząstek stali węglowej na powierzchnie higieniczne
- Konstrukcja modułowa — szybkie dopasowanie łańcucha do dokładnej średnicy rury
- Szybkie, precyzyjne ustawienie — centrowanie rur z idealnym przyleganiem grani
- Łatwa obsługa na budowie w stosunku do oferowanej siły — szybki montaż i demontaż
- Wymienne części zamienne — ogniwa, jack-bary i elementy zaciskowe dostępne osobno

Typowe zastosowania: instalacje procesowe higieniczne o większych obciążeniach, skidy farmaceutyczne, systemy spożywcze ze stali nierdzewnej, prefabrykacja chemiczna, instalacje wysokiej czystości oraz każde środowisko, w którym wymagana jest zarówno kontrola zanieczyszczeń, jak i silny docisk.

Zamów zacisk łańcuchowy podwójny ze stali nierdzewnej już dziś i wyposaż zespół w narzędzie do ustawiania rur bez ryzyka zanieczyszczenia i o zwiększonej sile docisku. Skonfiguruj dokładny zakres średnic lub skontaktuj się z nami w celu doboru optymalnej liczby ogniw i jack-barów.

Dane techniczne

Parametr	Wartość
Typ produktu	Zacisk łańcuchowy podwójny
Materiał	100% stal nierdzewna (łańcuch, jac elementy zaciskowe)
Zakres średnic	203–1524 mm
Typy połączeń	Rura-rura, rura-kolano, rura-trójnik,
Maks. zalecana grubość ścianki	ok. 12,7 mm (typowa dla wersji poc
Konstrukcja	Modularna podwójna — ogniwa i ja

	dodawać/usuwać
Dostęp do spawania	Cały obwód bez zdejmowania zacis
Masa (typowe konfiguracje)	ok. 19–51 kg w zależności od zakre
Ryzyko zanieczyszczenia	Brak (brak elementów ze stali węgl
Typowe branże	Spożywcza, farmaceutyczna, chem czystości
Części zamienne	Ogniwa łańcucha, jack-bary, eleme dostępne osobno

Instrukcja GPSR

Rodzaj produktu: Profesjonalny przemysłowy zacisk do ustawiania / spawania rur. Nie jest to produkt konsumencki ani do użytku amatorskiego.

Producent / marka: DWT PipeTools

Przeznaczenie: Tymczasowe ustawianie i centrowanie rur oraz kształtek ze stali nierdzewnej przed spawaniem, szczególnie tam, gdzie wymagana jest zwiększona siła docisku. Wyłącznie dla przeszkolonych monterów i spawaczy.

Nie używać, gdy: elementy są uszkodzone, nadmiernie skorodowane lub zacisk nie da się prawidłowo naciągnąć. Nie używać jako urządzenia dźwigowego. Nie stosować na materiałach innych niż stal nierdzewna tam, gdzie wymagana jest kontrola zanieczyszczeń.

Przed pierwszym użyciem

1. Sprawdź wszystkie ogniwa łańcucha, jack-bary, śruby i powierzchnie styku pod kątem uszkodzeń lub nadmiernego zużycia.
2. Upewnij się, że wybrana liczba ogniw i jack-barów odpowiada średnicy rury.
3. Oczyść powierzchnie styku, aby uniknąć przeniesienia obcych materiałów.
4. Postępuj zgodnie z instrukcją montażu i naciągania producenta.

Bezpieczna eksploatacja

- Rury i kształtki muszą być niezależnie podparte; zacisk służy wyłącznie do ustawiania, nie do przenoszenia obciążeń.
- Wszystkie jack-bary naciągaj równomiernie.
- Trzymaj ręce z dala od punktów zaciśnięcia podczas naciągania.
- Stosuj odpowiednie środki ochrony indywidualnej (rękawice, okulary, obuwie ochronne).
- Po ustawieniu przystąp do spawania zgodnie z procedurą; zacisk może pozostać na miejscu podczas spawania pełnego obwodu.
- Nie przekraczaj zalecanej grubości ścianki ani zakresu średnic dla danej konfiguracji.

Konserwacja i ryzyko resztkowe
Przechowuj w czystym, suchym miejscu. Zużyte ogniwa, jack-bary lub śruby wymieniaj na bieżąco. Ryzyka resztkowe obejmują zaciśnięcia podczas naciągania oraz ewentualne przemieszczenie rury w przypadku braku właściwego podparcia. Zużyte części utylizuj zgodnie z przepisami lokalnymi.

Dokumenty przy produkcie: instrukcja użytkowania, lista części zamiennych oraz dokumentacja zgodności.