

Link do produktu: <https://www.emtix.pl/produktymechaniczny-rozwierzacz-kolnierzy-dwt-1-24-p-813.html>

Mechaniczny separator do kołnierzy 76 - trzpień 16 mm

Cena brutto	1 349,90 zł
Cena netto	1 097,48 zł
Dostępność	Na zamówienie
Numer katalogowy	RG350175

Opis produktu

Mechaniczny separator kołnierzy to narzędzie zaprojektowane do szybkiego, bezpiecznego i precyzyjnego rozdzielania połączeń kołnierzowych, nawet tam, gdzie nie ma widocznej szczeliny między kołnierzami. Zakres działania od **1 do 24 cali (1-24")**, co czyni go wszechstronnym rozwiązaniem dla wielu rozmiarów i typów kołnierzy. Wyposażony w hartowany klin („hardened wedge”) oraz śrubę napędową („spindle”), które można obsługiwać kluczem płaskim lub prętą okrągłym 12 mm.

Dzięki dużemu posuwowi wrzeciona („large feed spindle”) i kompaktowej budowie separator umożliwia sprawną konserwację, naprawę lub wymianę uszczelki bez konieczności demontażu całego układu rur. Nadaje się do wszystkich typów kołnierzy, zwiększa bezpieczeństwo pracy i skraca czas przestojów.

Zamów już dziś, aby zapewnić sobie łatwy serwis i większą wydajność pracy!

Dane techniczne

Zakres (Spread Range)	1-24 cali (≈ 25-610 mm)
Hartowany klin (Hardened Wedge)	tak - zapewnia bezpieczne rozdzielanie kołnierzy
Wrzeciono (Spindle)	może być obsługiwane zwykłym kluczem płaskim lub prętą 12 mm
Duży posuw wrzeciona (Large Feed Spindle)	tak, usprawniony mechanizm posuwu
Użyte z typami kołnierzy	wszystkie typy kołnierzy, także bez widocznej szczeliny pomiędzy nimi
Średnica śrub (Bolt Diameter)	16-25 mm zależnie od modelu (np. FS-76, FS-101, FS-127, FS-162)
Średnica rozwarcia (Spreading Diameter)	76 mm, 101 mm, 127 mm, 162 mm w poszczególnych modelach
Waga	ok. 5,2-6,6 kg zależnie od modelu
Producent	DWT GmbH, Niemcy
Typ napędu	Mechaniczny

Instrukcja GPSR

Instrukcja użytkowania i bezpieczeństwa (zgodnie z GPSR)

1. **Przeznaczenie:** Narzędzie służy do rozdzielania (rozpierania) kołnierzy w instalacjach rurowych celem umożliwienia serwisu, wymiany uszczelek, czyszczenia lub spawania. Użytkować jedynie zgodnie z przeznaczeniem.
2. **Bezpieczeństwo przed użyciem:** Przed rozpoczęciem pracy sprawdzić stan narzędzia: klin i wrzeciono powinny być wolne od uszkodzeń, odkształceń i korozji; upewnić się, że kołnierze i śruby mocujące są stabilne; zadbać o odpowiednią przestrzeń roboczą; używać rękawic, okularów ochronnych, butów roboczych.
3. **Montaż i użycie:** Umieścić klin w stawie kołnierzowym; jeśli nie ma szpary, klin hartowany i wrzeciono umożliwiają delikatne rozwarcie; używać klucza płaskiego lub pręta 12 mm do napędu wrzeciona; powoli posuwać klin aż do uzyskania wymaganej szczeliny. Nie przekraczać siły lub momentu, który mógłby uszkodzić kołnierze lub śruby.
4. **Parametry użytkowe:** Zakres rozwarcia zgodny z modelem (np. 76-162 mm itd.); dopuszczalna śruba (bolt diameter) zgodnie z danymi technicznymi; temperatura otoczenia użytkowania normalna (żadnych ekstremalnych warunków termicznych); unikać działania ognia bezpośredniego lub bardzo wysokiego ciepła.
5. **Konserwacja i kontrola:** Po każdym użyciu oczyścić narzędzie z brudu, rdzy; smarować wrzeciono, gdy to wymagane; sprawdzać klin pod kątem mikropęknięć, ścierania. W razie zużycia lub uszkodzeń - wymienić.
6. **Prywatność i ostrzeżenia:** Nie używać narzędzia jeśli któryś element jest znacznie zużyty lub uszkodzony. Nie stosować przemocy nadmiernej. Upewnić się, że użytkownik przeszkolony w użyciu narzędzi ręcznych.
7. **Utylizacja:** Po zakończeniu okresu użytkowania zutylizować zgodnie z lokalnymi przepisami dotyczącymi ubocznych produktów przemysłowych / narzędzi metalowych (stal / hartowane elementy).