Dane aktualne na dzień: 17-11-2026 01:18

Link do produktu: https://www.emtix.pl/zacisk-lancuchowy-pojedynczy-stal-nierdzewna-p-931.html



# Centrownik Jednołańcuchowy Inox 203-406 mm

| | |
|---|---|
| Cena brutto | **7 849,90 zł** |
| Cena netto | **6 382,03 zł** |
| Dostępność | **Na zamówienie** |
| Kod producenta | **1219159** |

## Opis produktu

**Zacisk jednołańcuchowy ze stali nierdzewnej**

to rozwiązanie odporne na korozję, do centrowania i ustawiania rur ze stali nierdzewnej przed spawaniem. Wszystkie elementy — ogniwa łańcucha, jack-bary i urządzenia zaciskowe — są wykonane w całości ze stali nierdzewnej, co eliminuje ryzyko przeniesienia cząstek stali węglowej. Dzięki temu narzędzie jest preferowane w przemyśle spożywczym, farmaceutycznym, chemicznym oraz wszędzie tam, gdzie nie dopuszcza się narzędzi ocynkowanych lub ze stali węglowej.

Jeden zacisk obsługuje szeroki zakres średnic. Modułowy łańcuch można w kilka sekund skrócić lub wydłużyć przez dodanie lub usunięcie ogniw i jack-barów, co pozwala na dostosowanie do połączeń rura-rura, rura-kolano, rura-trójnik i rura-kołnierz. Ponieważ zacisk obejmuje cały obwód, całe złącze można spawać bez zdejmowania lub przesuwania narzędzia, co oszczędza czas i poprawia powtarzalność.

Najważniejsze zalety:

- Konstrukcja w 100% ze stali nierdzewnej — całkowicie odporna na korozję i przeznaczona wyłącznie do rur ze stali nierdzewnej
- Zero ryzyka zanieczyszczenia — brak przenoszenia cząstek stali węglowej na powierzchnie higieniczne
- Konstrukcja modularna — szybkie dopasowanie łańcucha do dokładnej średnicy rury
- Szybkie, precyzyjne ustawienie — centrowanie rur z idealnym przyleganiem grani
- Łatwa obsługa na budowie — niska masa, szybki montaż i demontaż
- Wymienne części zamienne — ogniwa, jack-bary i elementy zaciskowe dostępne osobno

**Typowe zastosowania:** instalacje procesowe higieniczne i farmaceutyczne, systemy spożywcze ze stali nierdzewnej, prefabrykacja chemiczna, instalacje wysokiej czystości, w których zabronione są narzędzia ze stali węglowej.

**Zamów zacisk jednołańcuchowy ze stali nierdzewnej już dziś i wyposaż zespół w narzędzie do ustawiania rur bez ryzyka zanieczyszczenia.**

## Dane techniczne

| Parametr | Wartość |
|---|---|
| Typ produktu | Zacisk łańcuchowy pojedynczy |
| Materiał | 100% stal nierdzewna (łańcuch, jack-b elementy zaciskowe) |
| Zakres średnic | 203–1524 mm |
| Typy połączeń | Rura-rura, rura-kolano, rura-trójnik, rur kołnierz |
| Maks. zalecana grubość ścianki | ok. 12,7 mm (typowa dla wersji pojedy |
| Konstrukcja | Modularna — ogniwa i jack-bary można |

| | |
|---|---|
| | dodawać/usuwać |
| Dostęp do spawania | Cały obwód bez zdejmowania zacisku |
| Masa (typowe konfiguracje) | ok. 9–33 kg w zależności od zakresu |
| Ryzyko zanieczyszczenia | Brak (brak elementów ze stali węglowe |
| Typowe branże | Spożywcza, farmaceutyczna, chemiczn wysokiej czystości |
| Części zamienne | Ogniwa łańcucha, jack-bary, elementy zaciskowe dostępne osobno |

## Instrukcja GPSR

**Rodzaj produktu:** Profesjonalny przemysłowy zacisk do ustawiania / spawania rur. Nie jest to produkt konsumencki ani do użytku amatorskiego.

**Producent / marka:** DWT PipeTools

**Przeznaczenie:** Tymczasowe ustawianie i centrowanie rur oraz kształtek ze stali nierdzewnej przed spawaniem. Wyłącznie dla przeszkolonych monterów i spawaczy.

**Nie używać, gdy:** elementy są uszkodzone, nadmiernie skorodowane lub zacisk nie da się prawidłowo naciągnąć. Nie używać jako urządzenia dźwigowego. Nie stosować na materiałach innych niż stal nierdzewna tam, gdzie wymagana jest kontrola zanieczyszczeń.

**Przed pierwszym użyciem**

1. Sprawdź wszystkie ogniwa łańcucha, jack-bary, śruby i powierzchnie styku pod kątem uszkodzeń lub nadmiernego zużycia.
2. Upewnij się, że wybrana liczba ogniw i jack-barów odpowiada średnicy rury.
3. Oczyść powierzchnie styku, aby uniknąć przeniesienia obcych materiałów.
4. Postępuj zgodnie z instrukcją montażu i naciągania producenta.

**Bezpieczna eksploatacja**

- Rury i kształtki muszą być niezależnie podparte; zacisk służy wyłącznie do ustawiania, nie do przenoszenia obciążeń.
- Wszystkie jack-bary naciągaj równomiernie.
- Trzymaj ręce z dala od punktów zaciśnięcia podczas naciągania.
- Stosuj odpowiednie środki ochrony indywidualnej (rękawice, okulary, obuwie ochronne).
- Po ustawieniu przystąp do spawania zgodnie z procedurą; zacisk może pozostać na miejscu podczas spawania pełnego obwodu.
- Nie przekraczaj zalecanej grubości ścianki ani zakresu średnic dla danej konfiguracji.

**Konserwacja i ryzyko resztkowe**
Przechowuj w czystym, suchym miejscu. Zużyte ogniwa, jack-bary lub śruby wymieniaj na bieżąco. Ryzyka resztkowe obejmują zaciśnięcia podczas naciągania oraz ewentualne przemieszczenie rury w przypadku braku właściwego podparcia. Zużyte części utylizuj zgodnie z przepisami lokalnymi.

**Dokumenty przy produkcie:** instrukcja użytkowania, lista części zamiennych oraz dokumentacja zgodności.